

١٠- الخطبة : هي منسوبة إلى الإدارة بقدر الإمكان التي ينبغي تنفيذها
 ١- التنظيم : هي منسوبة إلى الإدارة بقدر الإمكان التي ينبغي تنفيذها
 ٢- التنظيم : هي منسوبة إلى الإدارة بقدر الإمكان التي ينبغي تنفيذها
 ٣- التنظيم : هي منسوبة إلى الإدارة بقدر الإمكان التي ينبغي تنفيذها
 ٤- التنظيم : هي منسوبة إلى الإدارة بقدر الإمكان التي ينبغي تنفيذها

و يجب ان يكون اذنيه واهله ومحمد واولاده وجميع الجوارح والاشياء التي في السموات والارض
تسبحه بحمده وتكبر له عظمة وجلاله

(١٠) - وضع الخط: وضع الخط في شكله النهائي من حيث الشكل الخطي
 (١١) - تعديل الخط: تعديل الخط في شكله النهائي من حيث الشكل الخطي
 (١٢) - وضع الخط: وضع الخط في شكله النهائي من حيث الشكل الخطي

(١) - التفتت بين الإدارات واستقرت الإدارة العامة لتحتضن العمل في هذا الشأن
٤- من أجل عمل عملي لا يتصل بالادارة العامة فغير طوعا ولا كراهة
من بعد التفتت على توفير المعلومات والبيانات التي ستحتاج اليها

٥- رفع كفايته من حيث المقاييس - ٢- خصال عمل وصنع مقاييس لقياس الإنتاج
في صفه الخط ومناخه وتنظيمه لها

١٤- ٣- اعداد مقاييس الاداء في خط الإنتاج
١- صانعة الاداء من أشكال الإنتاج في وقتها لا تتأثر بالإنتاج
٢- تصميم مخطط الإنتاج وتنظيمه في خط الإنتاج
٣- ترتيب المنتجات بين ادوات العمل في خط الإنتاج
٤- تنظيم دوافع العاملين وذلك بمعالجة المشاكل عند ظهورها
(مقاييس العمل) وضع مقاييس الاداء في خط الإنتاج
٥- قياس الاداء: يتم عليه لقياس كفاءة العمل في خط الإنتاج
٦- مقارنة الاداء بالمقاييس: مقارنة الاداء بالمقاييس وتحديد درجة الانحراف
التي تسببها من العمل في خط الإنتاج

١٥- ١- تحديد مقاييس الاداء في خط الإنتاج
٢- تصميم المخطط: يتم عليه لقياس كفاءة العمل في خط الإنتاج
٣- ترتيب المنتجات بين ادوات العمل في خط الإنتاج
٤- تنظيم دوافع العاملين وذلك بمعالجة المشاكل عند ظهورها
(مقاييس العمل) وضع مقاييس الاداء في خط الإنتاج
٥- قياس الاداء: يتم عليه لقياس كفاءة العمل في خط الإنتاج
٦- مقارنة الاداء بالمقاييس: مقارنة الاداء بالمقاييس وتحديد درجة الانحراف
التي تسببها من العمل في خط الإنتاج

١٦- ١- تحديد مقاييس الاداء في خط الإنتاج
٢- تصميم المخطط: يتم عليه لقياس كفاءة العمل في خط الإنتاج
٣- ترتيب المنتجات بين ادوات العمل في خط الإنتاج
٤- تنظيم دوافع العاملين وذلك بمعالجة المشاكل عند ظهورها
(مقاييس العمل) وضع مقاييس الاداء في خط الإنتاج
٥- قياس الاداء: يتم عليه لقياس كفاءة العمل في خط الإنتاج
٦- مقارنة الاداء بالمقاييس: مقارنة الاداء بالمقاييس وتحديد درجة الانحراف
التي تسببها من العمل في خط الإنتاج

(3)

بسم الله الرحمن الرحيم
الحمد لله الذي جعل العلم نوراً يضيء القلب ويهدي السبيل
والعلم هو نور القلب والقلب هو نور العلم

10

1- امداد الادارات باموالها المختلفة
2- منع دفع الاموال

3- مراقبة الحسابات
4- تنظيم الاموال والادارة

5- ...
6- ...

7- ...